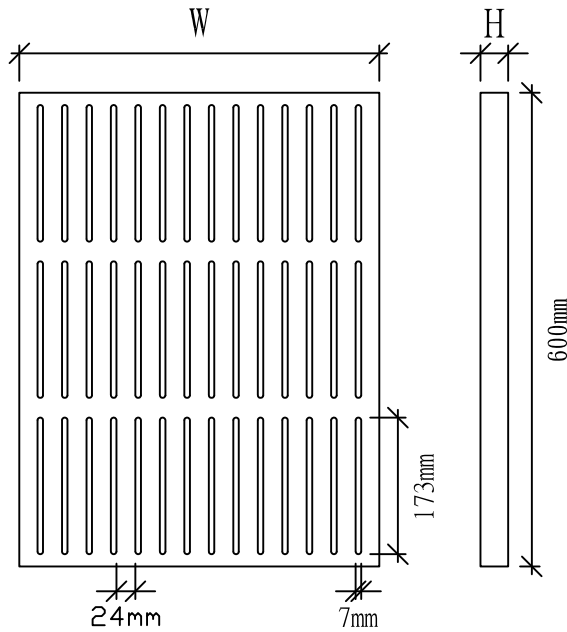


# 彩妝防滑水溝蓋－S型連續式截水溝



蓋板正面詳圖

## 水溝蓋板製造說明：

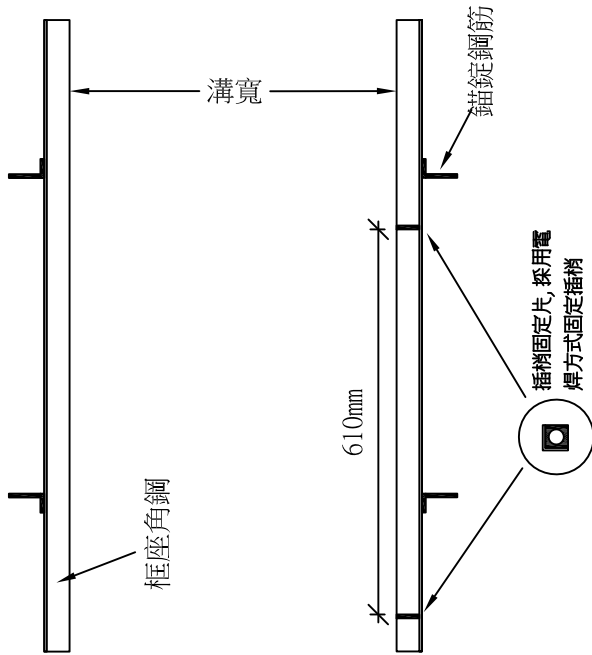
- (一) 水溝蓋板構成鋼材：材質為SS400（由原料廠商提供材質證明）
- (二) 水溝蓋板製造後，需經熱浸鍍鋅處理，鍍鋅量 $>400\text{g/m}^2$ （依CNS 1247 (1995)或同等級試驗規範）。
- (三) 鍍鋅後表面需再經防滑塗裝處理，塗裝膜厚 $>80\ \mu\text{m}$ （依CNS 9007 (1995)或同等級試驗規範）。
- (四) 防盜插梢裝置，需使水蓋板與框座能順利開關。
- (五) 製造公差 $\pm 3\text{mm}$ 。
- (六) 水溝蓋板表面層不得為花紋鋼板。

## 水溝蓋板功能性試驗：

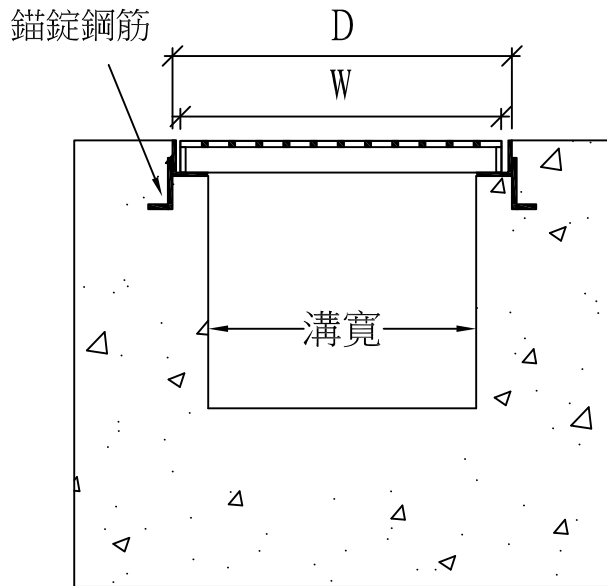
- (一) 水溝蓋板靜載重試驗：
  - （依CNS 4994 (1988)或CNS 15536 (2012)或同等試驗規範）
  - 中央載壓片面積 $=25 \times 50\text{cm}^2$ 。
  - 輕載型－靜載重達 $3000\text{kgf}$ 時，釋壓後變型量 $\leq 2\text{mm}$ 。
  - 重載型－靜載重達 $12000\text{kgf}$ 時，釋壓後變型量 $\leq 2\text{mm}$ 。
- (二) 水溝蓋防滑－摩擦係數試驗
  - （依CNS 8907或同等試驗規範）：
  - 表面狀態－乾：防滑係數 $\geq 0.6$ 。
  - 表面狀態－濕：防滑係數 $\geq 0.6$ 。
- (三) 水溝蓋表面防滑塗裝－密著性試驗
  - （依CNS 10757或同等試驗規範）：
  - 乾膜／濕膜二種狀態下密著性為100%。

## 材料送審：

- (一) 承包商應於施工前，需檢送水溝蓋實體樣式（或同級品）及相關檢測報告予業主及設計監造單位審察同意後，方可施作。
- (二) 檢測報告須同一案件之各單項檢測報告（載重除外）。
- (三) 各項相關試驗報告，需經合格試驗室試驗。
- (四) 水溝蓋產品型錄。
- (五) 業主或監造得視情況要求實體抽驗。



連續型鍍鋅框座詳圖



蓋板與框座結合示意圖

輕載型截水溝－水溝蓋板及框座細部尺寸(mm)

採用	型號	溝寬	水溝蓋製造規格			鍍鋅框座造規格		防盜插梢
			w	排水孔數	H	D	框座角鋼	
○	DLS-25	250	306	3X9	35	330	40X40X4	2支
○	DLS-30	300	356	3X11	35	380	40X40X4	2支
○	DLS-35	350	406	3X13	35	430	40X40X4	2支
○	DLS-40	400	456	3X14	35	480	40X40X4	2支
○	DLS-50	500	556	3X17	35	580	40X40X4	2支
○	DLS-60	600	656	3X21	35	680	40X40X4	2支

重載型截水溝－水溝蓋板及框座細部尺寸(mm)

採用	型式	溝寬	水溝蓋製造規格			鍍鋅框座造規格		防盜插梢
			w	排水孔數	H	D	框座角鋼	
○	DHS-25	250	306	3x9	35	330	40x40x4	2支
○	DHS-30	300	356	3x11	35	380	40x40x4	2支
○	DHS-35	350	406	3x13	35	430	40x40x4	2支
○	DHS-40	400	476	3x15	41	500	46x50x4	2支
○	DHS-50	500	576	3x18	47	600	52x50x4	2支
○	DHS-60	600	676	3x21	53	700	58x50x4	2支
○	DHS-70	700	776	3x24	58	800	63x50x4	2支